



# Tile Saw Laser OWNER'S MANUAL

## Guide de coupe par laser MANUEL D'UTILISATION

---

## Guía láser para cortes MANUAL DE OPERACIÓN



**WARNING!** Caution – use of controls or adjustments or performance of procedures other than those specified herein may result in hazardous radiation exposure. **SAVE THESE INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE.**

**AVERTISSEMENT!** L'utilisation des contrôles, des réglages ou de la performance des procédures à part celles spécifier ci-inclus peut résulter à des irradiations dangereuses. **VEUILLEZ CONSERVER CES DIRECTIVES POUR RÉFÉRENCE ULTÉRIEURE.**

**PRECAUCIÓN; ADVERTENCIA!** El uso de cualquier control o ajuste, o la ejecución de procedimientos no señalados en este manual, puede dar como resultado una exposición a radiación peligrosa. **CONSERVE ESTAS INSTRUCCIONES PARA CONSULTARLAS EN EL FUTURO**

# INSTALL THE LASER SYSTEM

1. Open the package, you will find the following parts as shown in Fig. 1:
  - a – Laser light system
  - b – Two 6-32 screws with washer
2. Screw the laser box in position with the screw provided. (Fig.2)



FIG. 1



FIG. 2

## ADJUSTMENT OF THE LASER BEAM

The laser line will require careful adjustment after it is installed on your saw and periodically thereafter.

1. To align the laser beam so it is parallel to the saw blade and the cutting line, loosen the screw at the bottom of laser plastic case, just above the brass laser barrel. Turn the laser on and rotate the brass barrel until the beam is aligned straight in direction of the blade path.
2. The laser line beam can be adjusted left to right. Place a tile or heavy piece of paper or cardboard on the table of your saw; tape it in place so it does not move. Pull the motor head towards the paper until the paper contacts the blade, and make a thin pencil line where the blade meets. Slide the motor head back.
3. Loosen the mounting screws on the laser housing (Fig. 3) and rotate left or right so the laser beam is aligned with the pencil mark.
4. If the housing will not rotate far enough, remove the plastic cover of the laser housing. Slightly loosen the two small screws between the batteries, and again rotate the laser housing unit until the beam is aligned with the pencil mark. Tighten all screws, and replace the cover.
5. The laser beam will now project the path of the blade for accurate cutting (Fig. 4)

Repeat the above steps if the laser beam needs adjustment after use.



FIG. 3

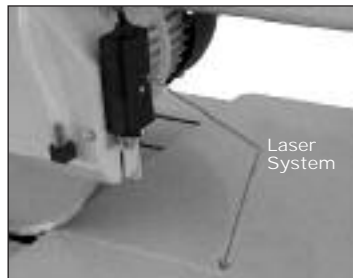


FIG. 4

# CHANGE THE BATTERY FOR THE LASER

When the laser beam becomes dim, you need to change the battery

1. Remove the laser cover by removing one screw (Fig. 5).
2. Grab the upper cover and pull it out (Fig. 6).
3. Remove the batteries and replace with new ones (Fig. 7).
4. Close the cover by reversing the above procedure 1-2.
5. Finally screw the bolt tightly.

Note: In order to avoid corruption, please remove the battery if not in use for more than 1 week.



FIG. 5



FIG. 6

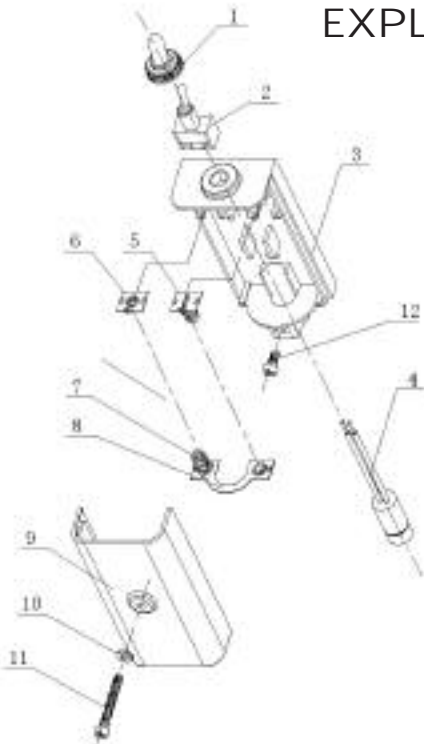


FIG. 7

## LASER DATA:

$\lambda$ :650nm; P $\leq$ 2.5mW

## EXPLODED PARTS



## PARTS LIST

NO	Description
1	Water-proof cover of switch
2	Switch
3	Box
4	Laser
5	Negative Pole
6	Positive Pole
7	Spring
8	Connection Board
9	Cover
10	Shim
11	Long Screw
12	Short Screw

# INSTALLER LE SYSTÈME PAR LASER

1. Ouvrez le paquet où se trouve les pièces suivantes comme montré dans (Fig 1).
  - a – Système de lumière laser
  - b – Deux vis de 6-32 avec rondelles
2. Vissez la boîte de laser en position avec la vis fournie. (Fig. 2)



FIG. 1

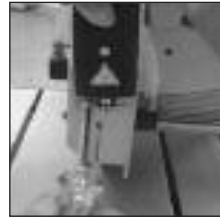


FIG. 2

## RÉGLAGE DU RAYON LASER

La ligne du laser exigera un ajustement minutieux après qu'elle sera installée sur votre scie et périodiquement ensuite.

1. Pour aligner le rayon laser ainsi qu'il soit parallèle à la lame de scie et la ligne de découpage, desserrez la vis en bas du boîtier en plastique du laser, juste au-dessus du corps du laser en laiton. Branchez le laser, et tournez le corps en laiton jusqu'à ce que le rayon s'aligne directement dans la direction de la trajectoire de la lame.
2. Le rayon laser peut être ajustée de gauche à droite. Placez un carreau ou un morceau lourd de papier ou de carton sur la table de votre scie; scotchez-le en place avec du ruban adhésif pour qu'il ne bouge pas. Tirez la tête de moteur vers le papier jusqu'à ce que le papier touche la lame, et tracez une ligne fine avec un crayon où la lame se croise. Glissez la tête de moteur vers l'arrière.
3. Desserrez les vis de montage sur le corps de boîte du laser (Fig. 3) et tournez les vers la gauche ou la droite ainsi que le rayon laser s'aligne avec la marque du crayon.
4. Si le corps de boîte ne tourne pas assez loin, enlevez la couverture en plastique du corps de boîte du laser. Desserrez un peu les deux petites vis entre les batteries, et tournez encore le corps de boîte du laser jusqu'à ce que le rayon s'aligne avec la marque du crayon. Serrez toutes les vis, et remplacez la couverture.
5. Le rayon laser projettera maintenant le chemin de la lame pour un découpage précis (Fig. 4)

Répétez les étapes ci-dessus si le rayon laser à besoin d'être ajuster après l'usage.



FIG. 3

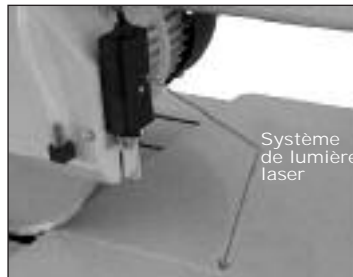


FIG. 4

# CHANGER LA BATTERIE DU LASER

Quand le rayon laser devient faible, changez la batterie.

1. Enlevez la couverture du laser en dévissant une vis (Fig. 5).
2. Prenez la couverture supérieure et tirez-la (Fig. 6).
3. Enlevez les batteries et remplacez-les avec des nouvelles (Fig. 7).
4. Fermez la couverture en inversant le procédé ci-dessus 1-2.
5. Vissez bien le boulon.

Note : Afin d'éviter la corruption, enlevez svp la batterie si vous ne l'utilisez pas pour plus de 1 semaine.



FIG. 5



FIG. 6

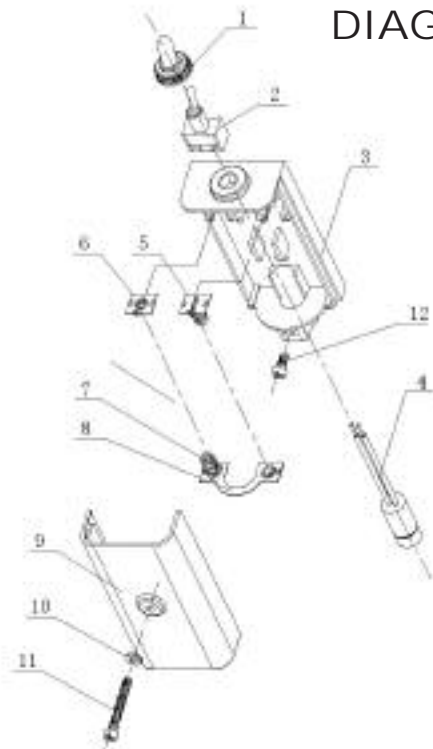


FIG. 7

## DONNÉE DU LASER :

$\lambda$ :650nm; P $\leq$ 2.5mW

## DIAGRAMME ECLATÉ



## LISTE DES PIÈCES

NO	Description
1	Couverture imperméable pour l'interrupteur
2	Interrupteur
3	Boîte
4	Laser
5	Poteau negatif
6	Poteau positif
7	Ressort
8	Planche de connexion
9	Couverture
10	Cale
11	Vis long
12	Vis court

# INSTALACIÓN DEL SISTEMA LÁSER

1. Abra el empaque, y encontrará las siguientes partes, como se ilustra en la Fig. 1
  - a – Sistema de guía láser
  - b – Dos tornillos de 6-32 con arandela
2. Atornille en posición la caja del láser, utilizando el tornillo proporcionado. (Fig. 2)



FIG. 1



FIG. 2

## AJUSTE DEL RAYO DE LUZ LÁSER

La línea creada por el láser requerirá un ajuste cuidadoso, después de haber instalado la guía láser en la sierra, y periódicamente después de eso.

1. Para alinear el rayo de luz láser, y para quede paralelo al disco de corte de la sierra y a la línea de corte, afloje el tornillo que está en la parte baja de la caja plástica del láser, justo arriba de la válvula en bronce. Encienda el láser, y rote la válvula en bronce hasta que el rayo de luz quede alineado en la dirección con el camino del disco de corte.
2. El rayo de luz láser puede ajustarse hacia la izquierda o a la derecha. Coloque una loseta o un pedazo de papel pesado o cartulina sobre la mesa de corte de la sierra; con cinta pegante pegue el material para que no se mueva. Deslice el motor hacia donde está el papel, hasta que el papel toque el disco de corte, y con un lápiz trace una línea donde se encuentran el disco de corte y la loseta o papel. Deslice la cabeza del motor hacia atrás.
3. Afloje los tornillos de ajuste de la caja del láser (Fig. 3) y rote hacia la izquierda o derecha, para que el rayo de luz láser quede alineado con la marca que trazó con el lápiz.
4. Si la caja del láser no rota lo suficiente, remueva la cubierta de plástico de ésta. Afloje un poco los tornillos que están entre las baterías, y rote de nuevo la caja del láser, hasta que el rayo de luz láser quede alineado con la marca que trazó en lápiz.
5. El rayo láser ahora proyectará el camino donde deberá pasar el disco de corte para hacer los cortes. (Fig. 4)

Repita los pasos anteriores si necesita ajustar de nuevo el rayo láser después de usarlo.



FIG. 3

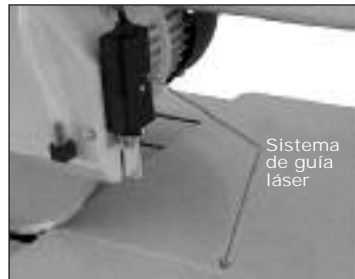


FIG. 4

# CÓMO CAMBIAR LA BATERÍA PARA EL LÁSER

Cuando la luz láser se vuelva débil, se debe cambiar la batería.

1. Remueva la cubierta del láser, quitando un tornillo (Fig. 5).
2. Agarre la cubierta superior y jálala hacia afuera (Fig. 6).
3. Remueva las baterías y reemplácelas por unas nuevas. (Fig. 7)
4. Cierre la cubierta usando el proceso anterior 1-2 pero al contrario.
5. Finalmente atornille el perno firmemente.

Nota: Para evitar la corrosión, por favor remueva la batería si no va utilizar la maquina durante una semana.



FIG. 5



FIG. 6

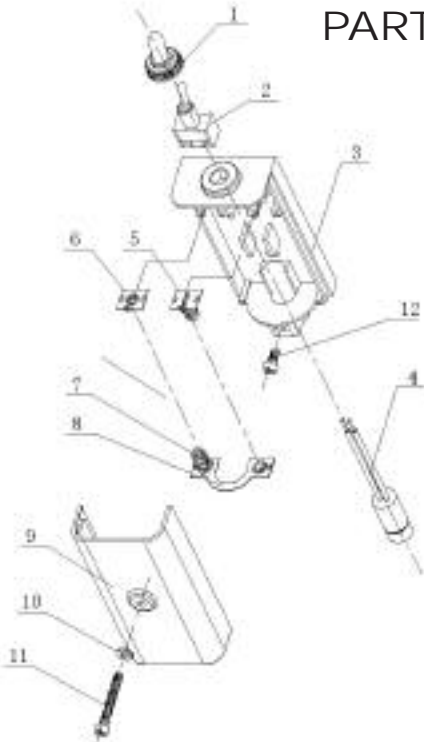


FIG. 7

## DATOS DEL LÁSER:

$\lambda$ :650nm; P $\leq$ 2.5mW

## PARTES INDIVIDUALMENTE



## LISTA DE PARTES

No.	Descripción
1	Cubierta impermeable para el interruptor
2	Interruptor
3	Caja
4	Láser
5	Polo negativo
6	Polo positivo
7	Resorte
8	Tablero de la conexión
9	Cubierta
10	Válvula
11	Tornillo largo
12	Tornillo corto

## CUSTOMER AND TECHNICAL SERVICE

For customer and technical service please go to [www.qep.com](http://www.qep.com)  
or call tollfree 1-866-435-8665.

---

## SERVICE À LA CLIENTÈLE ET TECHNIQUE

Pour service à la clientèle et technique, visiter le site [www.qep.com](http://www.qep.com) ou  
appeler le 1-866-435-8665.

---

## SERVICIO AL CLIENTE Y SERVICIO TÉCNICO

Para obtener servicio al cliente y servicio técnico, ingrese  
a [www.qep.com](http://www.qep.com) o llame sin cargo al 1-866-435-8665.